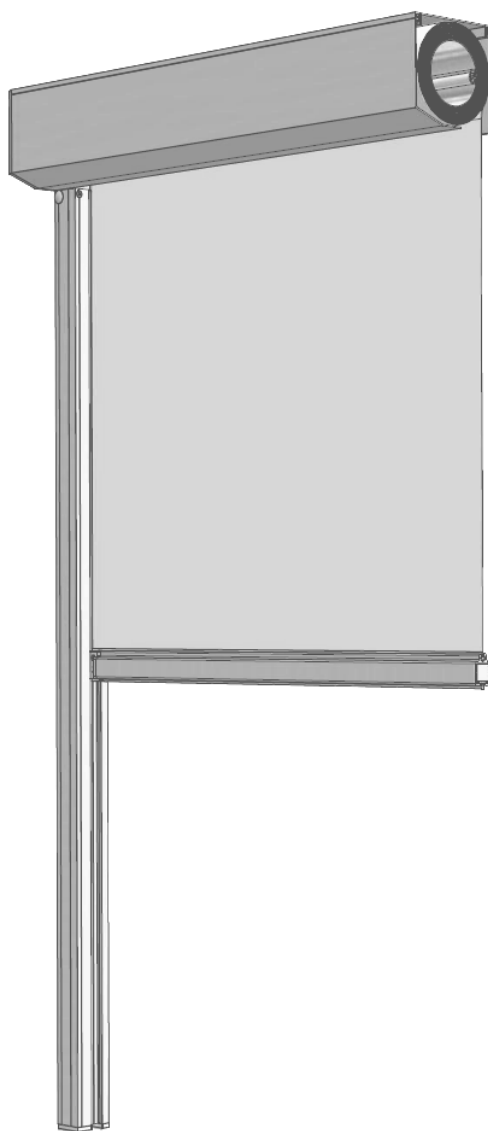


ALUKON

Fertigungsanleitung



ZipTex.2



Inhalt

1.	Hinweise	S.3
1.1.	Allgemeine Hinweise	S.3
1.2.	Sicherheitshinweise	S.3
2.	Technische Daten	S.3
2.1.	Maximale Maße ZipTex.2	S.3
2.2.	Explosionszeichnung	S.4
2.3.	Bauteilliste	S.5-8
2.4.	Abzugsmaße	S.8
2.5.	Übersicht Kasten mit Inlay-Blendenverbindung	S.8
3.	Fertigungsschritte (Kasten)	S.9-18
3.1.	Kastenmontage	S.9-11
3.1.1	Kastenmontage (mit Inlay / Kastengröße 90 – 125)	S.9 u. 11
3.1.2	Kastenmontage Kastengröße 138	S.10-11
3.1.3	ZipTex.2 mit Kurbelantrieb	S.12-14
3.2.	Behang montieren	S.15
3.3.	Schlussleiste montieren	S.16-17
3.4.	Revisionsblende anbringen	S.18
3.4.1	Revisionsblende bei Vorbauelementen anbringen	S.18
3.4.2	Revisionsblende bei Putzträgerelementen anbringen	S.18
4.	Fertigungsschritte – Führungsschienenmontage	S.19-22
4.1.	Übersicht Montage DF A31-G	S.19
4.2.	Führung Kunststoff f. ZipTex Pos. 211 ausklinken	S.20
4.3.	Befestigung von vorne	S.21
4.4.	Befestigung seitlich	S.22
4.5.	Hilfestellung zu den Bohrabständen	S.22

Symbolerklärung:

	Warnung ! Bei Nichtbeachtung können schwere Verletzungen verursacht werden.
	Wichtig ! Es werden nützliche Informationen und Anwendertipps aufgezeigt.

1. Hinweise



1.1. Allgemeine Hinweise

Lesen Sie die Anleitung sorgfältig und aufmerksam durch, Sie enthält wichtige Informationen zum Fertigen eines ZipTex.2 Elements. Aufgrund der großen Variantenvielfalt können nicht alle kompatiblen Bauteile, Kastenaufbauvarianten usw. dargestellt und beschrieben werden. Fertigungsschritte sind ggf. anzupassen.

Alle Maße, wenn nicht anders vermerkt, in cm.



1.2. Sicherheitshinweise

Arbeiten an Maschinen (z.B. Sägen) dürfen nur durch geschultes Personal ausgeführt werden. Es gelten im Allgemeinen die Unfallsverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaft und die geltenden Richtlinien (z.B. Maschinenrichtlinie) des Herstellers.
Scharfe Kanten an Bauteilen, Verletzungsgefahr!

2. Technische Daten

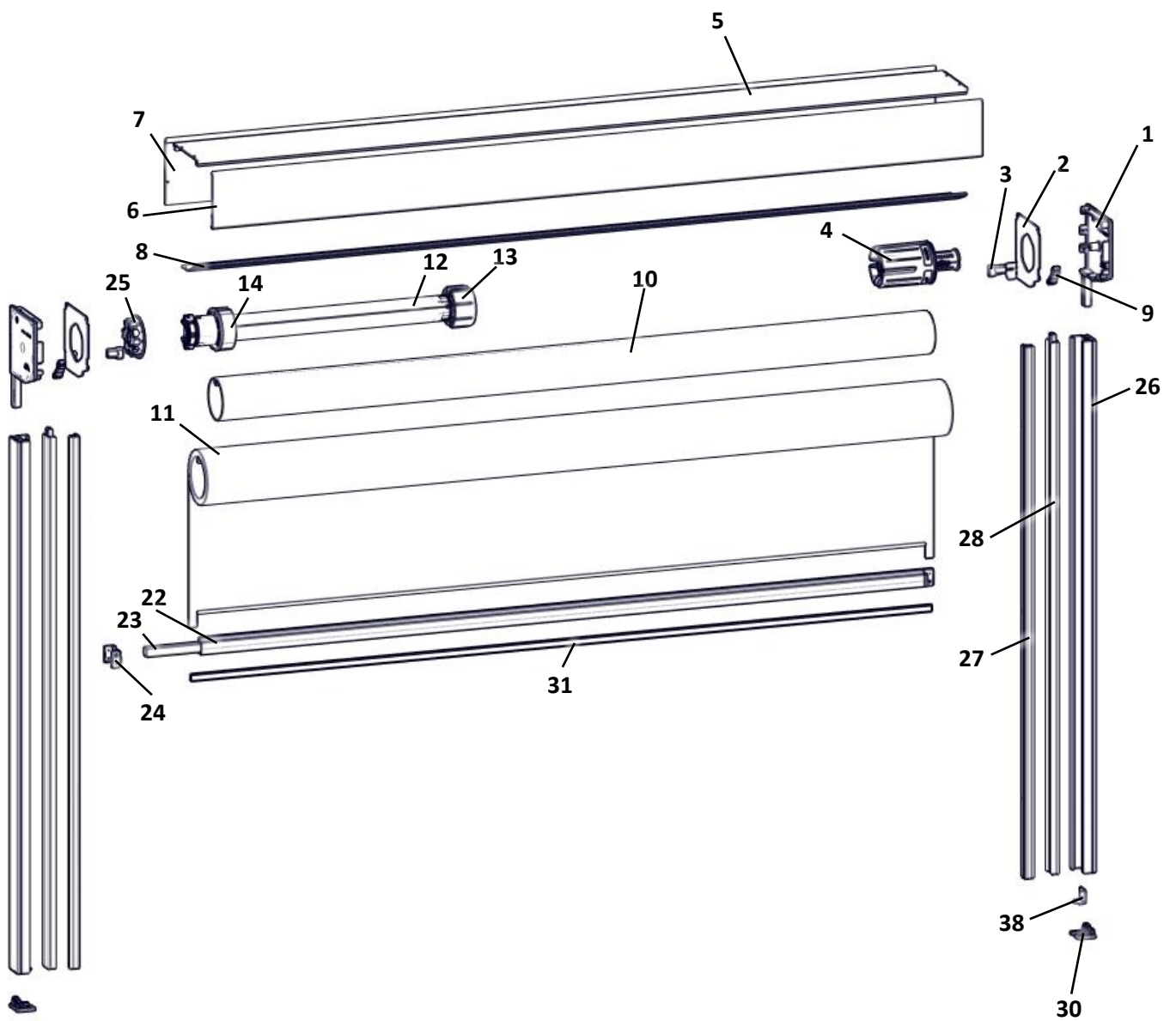
2.1. Minimal/Maximale Maße ZipTex.2 mit Motorantrieb

Min. Breite	80 cm
Max. Breite	600 cm
Max. Höhe	600 cm
Max. Fläche	18 m ²

Minimal/Maximale Maße ZipTex.2 bei Kurbelantrieb

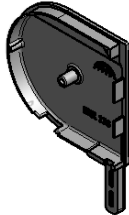
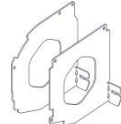

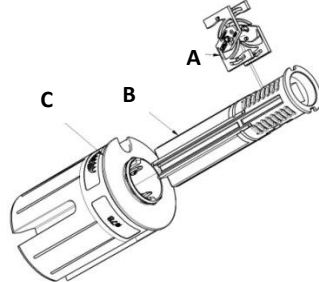
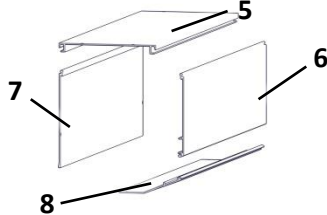
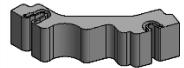
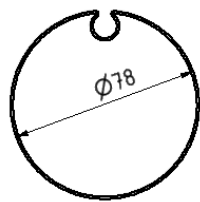
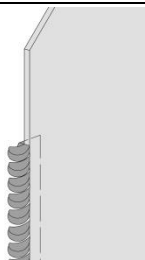
Min. Breite	50 cm
Max. Breite	200 cm
Max. Höhe	260 cm
Max. Fläche	5 m ²

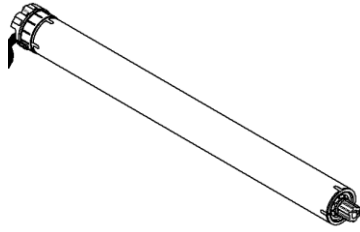

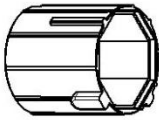
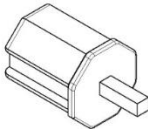


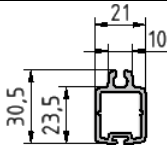

2.2. Explosionszeichnung



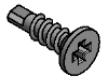

2.3.Bauteilliste

(Abbildungen können je nach Kastenform und –größe abweichen!)

Pos.	Abbildung	Bezeichnung	Art.-Nr.
1		Blendkappe ZipTex.2	Je nach Kastenform und –größe 741 K. Gr.
2		Abweisblech ZipTex.2	Je nach Kastengröße 748060....
3		Anschlag ZipTex.2	748030100
4		Walzenkapsel	A: 249413500 B: 249413400 C: 748025...
5/6/7/8		Blenden	Je nach Kastenform und -größe
9		Inlay-Blendenverbindung	748050100
10		Welle ø63, ø78 oder ø100	Je nach Größe 742000...
11		ZipTex.2 Behang	Je nach Stofftyp

12		Elektronischer Motor	Je nach Typ. ...
13		Mitnehmer	Je nach Typ 748023 Selve 748022 Becker 749011 Somfy
14		Adapter	Je nach Größe 748021...
15		Adapter für Schneckengetriebe	748021000
16		Walzenkappe mit 7mm 4-Kant (für Kurbelantrieb)	240201300
17		Schneckenradgetriebe 4:1	240200100
18		Einpressgewindestift PFH- M5-15-Z	920130500
19		Hülsenmutter M5-9x15	920020401
20		Gelenklager 45 – 90°	240302300
21		Gelenklager für Kegelradgetriebe	240303300
22		Schlussleiste ZipTex.2	7440002FF
23		Beschwerungseisen	748011100

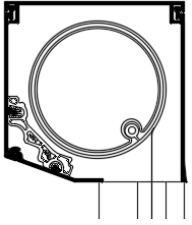
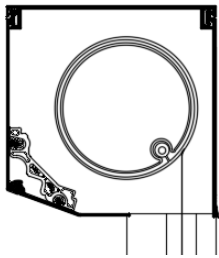
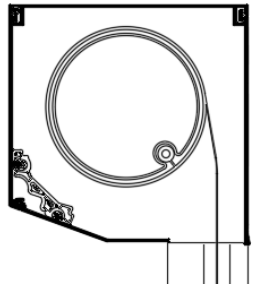
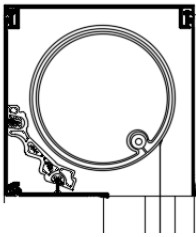
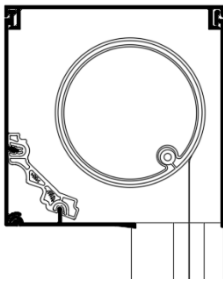
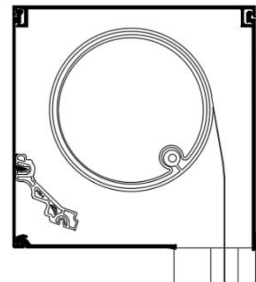
24		Gleitstück	748010100
25		MLP Universal für Zip	748065300
26/27		Führungsschiene A31-G Führungsschiene A32	7430003FF 7430004FF
28		Doppelführungsschiene A31-G	7430005FF
29		Führung Kunststoff f. ZipTex	743001100
30		Führungsschienenabschluss	7480401FF
31		Bürste 12,5 mm f. Schlussleiste	300135700
32		Kugellager f. ZipTex 28x12	749010300
33		Bohrschraube 3,5 x 9,5 Würth-Nr.: 02113595	891191500
34		Zylinderkopfschraube M4x16 ISO 4762 Würth-Nr.: 0084416	891194700
35		Senkkopfschraube $\varnothing 2,9 \times 9,5$ Würth-Nr.: 1162995	920020800
36		Wüplast Schraube $\varnothing 2,5 \times 12$ Würth-Nr.: 42162512	891194600

37		Senkkopfbohrschraube ø3,5x13 Würth-Nr.: 020573513	891192400
38		FS-Inlay A31 (optional)	748040200

2.4 Abzugsmaße

Pos.	Bezeichnung	Abzugsmaß in cm
5/6/7/8	Kastenblenden	Elementbreite – 1,0 cm
Hinweis für Blendenzuschnitt bei Putzträgerkasten!		
7	RR-Blende	Elementbreite – 2,4 cm + 2x 7 mm Zuschnitte
10	Welle	Elementbreite – 12,6 cm Elementbreite – 13,1 cm nur bei 90er Kasten! Elementbreite – 12,8 cm nur bei Kurbelantrieb!
11	Behang Breite Behang Höhe	Elementbreite – 4,8 cm Elementhöhe + 28 cm
22	Schlussleiste (ohne Gleitstücke)	Elementbreite – 10,0 cm
23	Beschwerungseisen	Elementbreite – 12 cm
26/27	Führungsschienen A32 u. A31-G	Elementhöhe – Kastenhöhe – 0,6 cm
29	Kunststoffführung	Elementhöhe – Kastenhöhe + 0,7 cm
Hinweis für Kunststoffführung Zuschnitt in Verbindug mit Inlay (Pos.30) Elementhöhe – Kastenhöhe + 0,5 cm		
31	Bürste f. Schlussleiste	Elementbreite – 6,5 cm

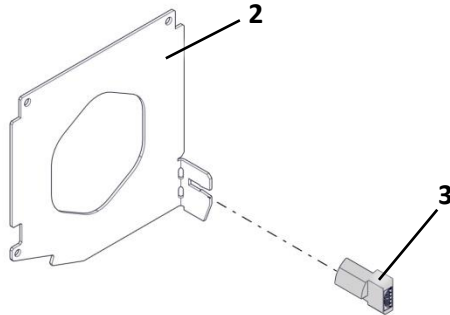
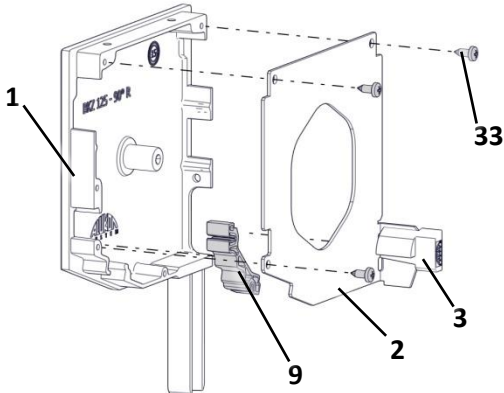
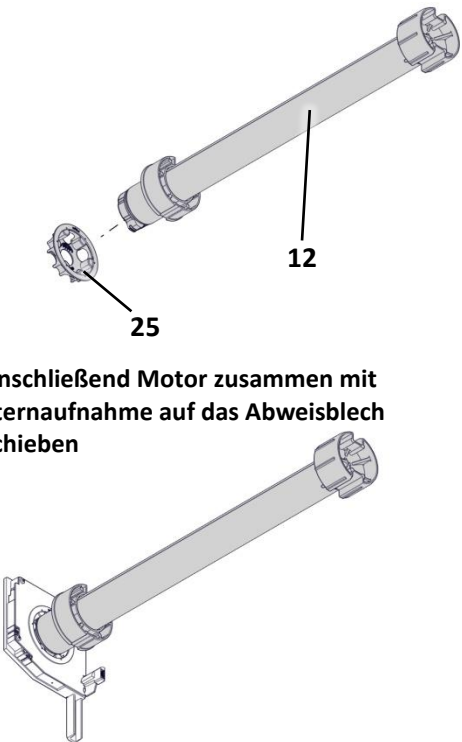
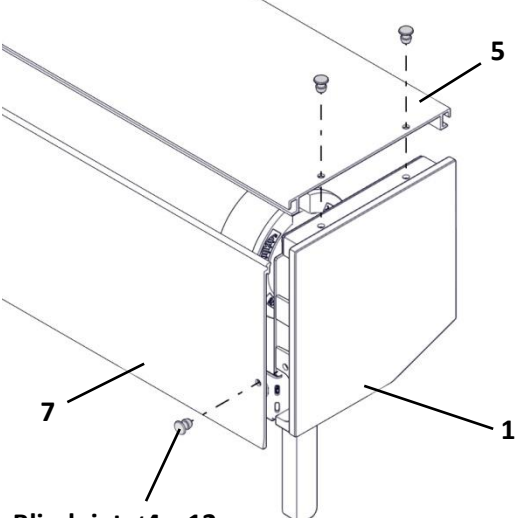
2.5 Übersicht Kasten mit Inlay-Blendenverbindung (Pos. 9)

Kastengröße/-form	90	100	125
20° schräg Revision unten	 <p>Inlay notwendig!</p>	 <p>Inlay notwendig!</p>	 <p>Inlay möglich</p>
90° Revision unten	 <p>Inlay notwendig!</p>	 <p>Inlay notwendig!</p>	 <p>Inlay notwendig! Nur VB 90° 125 befestigt.</p>

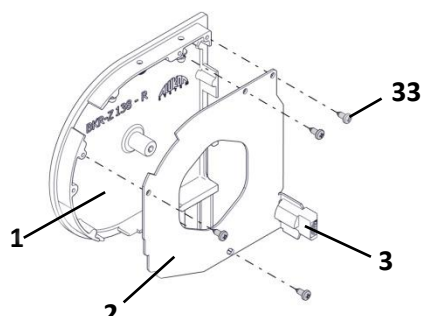
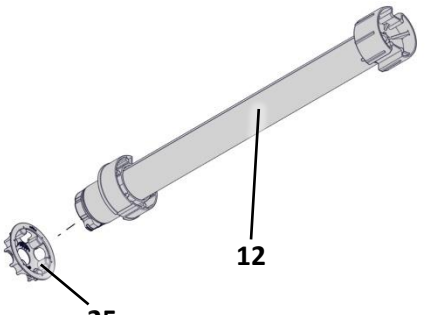
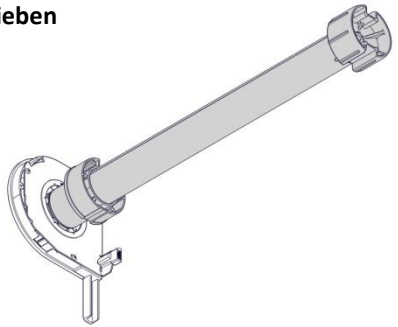
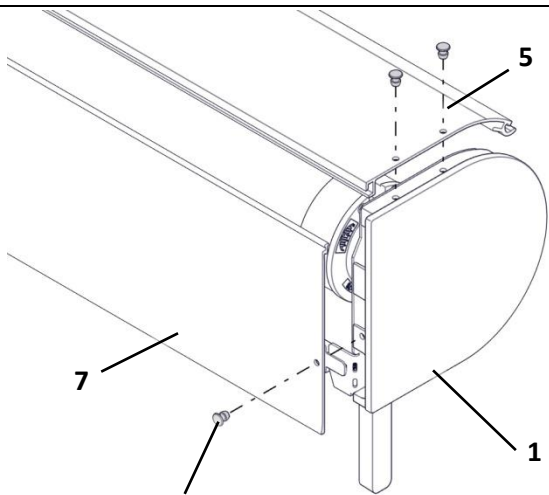
3. Fertigungsschritte (Kasten)

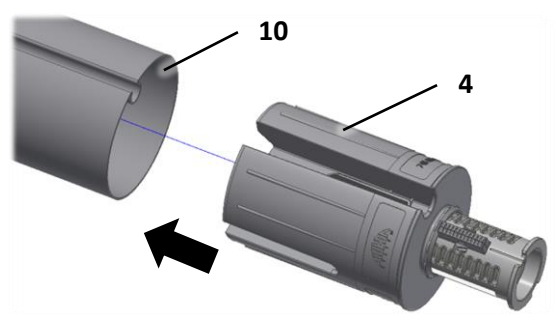
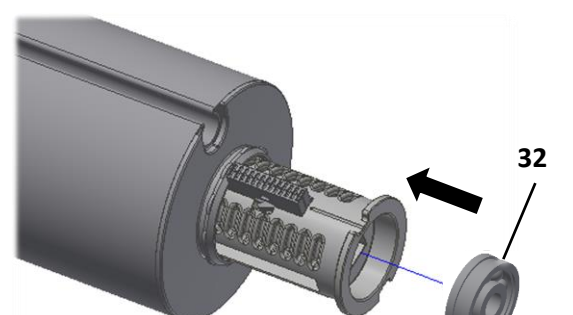
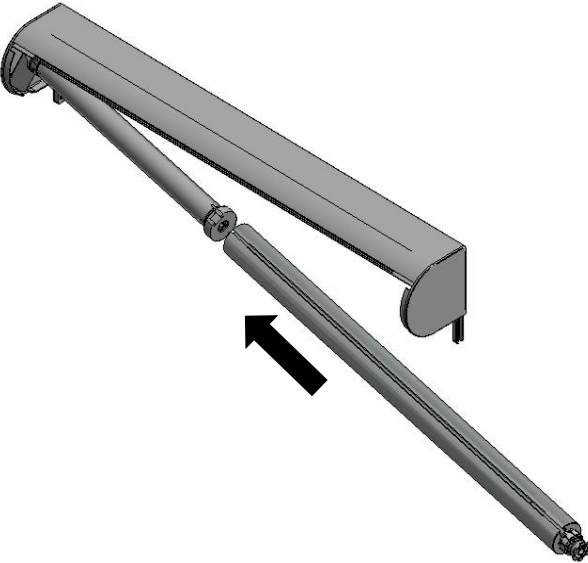
3.1. Kastenmontage

3.1.1 Kastenmontage (mit Inlay / Kastengröße 90 – 125)

Abweisblech vorbereiten	Abweisblech auf Blendkappe schrauben
 <p>1</p>	 <p>2</p>
Sternaufnahme auf Motor schieben	Blenden befestigen
 <p>Anschließend Motor zusammen mit Sternaufnahme auf das Abweisblech schieben</p> <p>3</p>	 <p>Blindniet $\varnothing 4 \times 12$</p> <p>4</p>

3.1.2 Kastenmontage Kastengröße 138

<p>Abweisblech auf Blendkappe schrauben</p>  <p>5</p>	
<p>Sternaufnahme auf Motor schieben</p>  <p>6</p> <p>Anschließend Motor zusammen mit Sternaufnahme auf das Abweisblech schieben</p> 	<p>Blenden befestigen</p>  <p>7</p> <p>Blindniet $\varnothing 4 \times 12$</p>

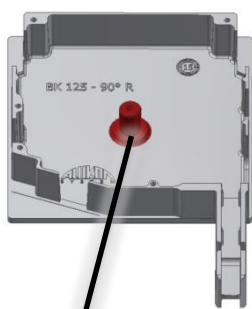
Walzenkapsel in Welle einstecken	Lager eindrücken
<p data-bbox="183 548 215 593">9</p> 	<p data-bbox="805 548 837 593">10</p> 
Welle über Motor schieben	
<p data-bbox="183 1198 215 1243">11</p> 	

3.1.3 ZipTex.2 mit Kurbelantrieb (optional)



Die Verwendung des Kurbelantriebes ist nur bei den Kastengrößen 125 und 138 möglich!

12



Der Zapfen muss auf der Einbauseite des Kurbelantriebes abgefräst werden.

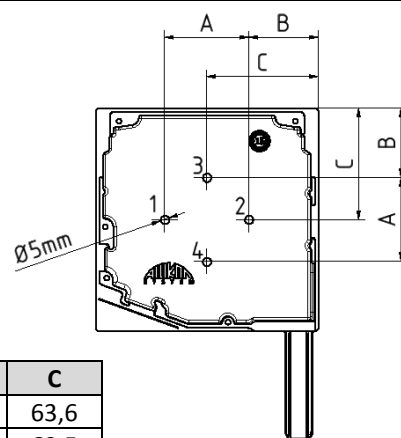
Position der Bohrungen beim 90° Abgang seitlich und nach unten

Abgang seitlich:

Bohrungen 1 und 2

Abgang unten:

Bohrungen 3 und 4



	A	B	C
125	48	39,6	63,6
138	48	45,5	69,5

13

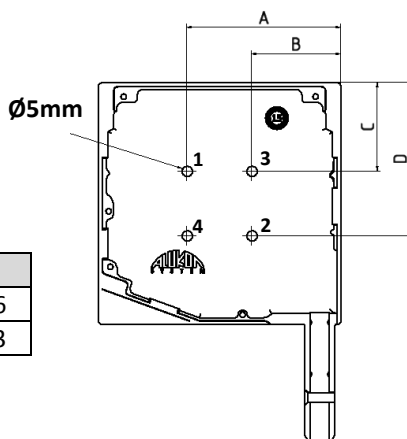
Position der Bohrungen beim 45° Abgang

Für Links- oder Rechtsrollerelemente

Abgang hinten: Bohrungen 1 und 2

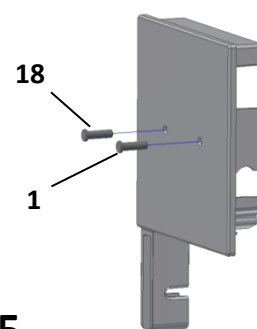
Abgang vorn: Bohrungen 3 und 4

	A	B	C	D
125	80,5	46,6	46,6	80,6
138	86,6	52,8	53,4	87,3



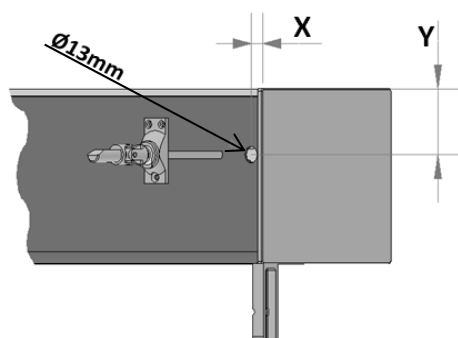
14

Einpressgewindestchiffe müssen eingepresst werden

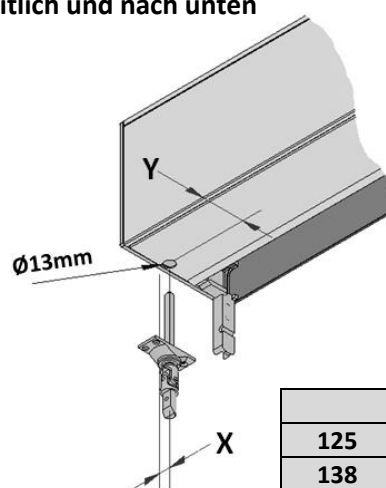


15

Bohrungen für das Gelenklager mit 90°-Abgang seitlich und nach unten



	X	Y
125	12,4	46,6
138	12,4	52,3



	X	Y
125	12,4	
138	12,4	

Bei Abgang 90° nach unten und Montage direkt am Kasten Gelenklager Art.-Nr.: 240303300 verwenden!
Ansonsten Gelenklager Art.-Nr.: 240302300 verwenden.

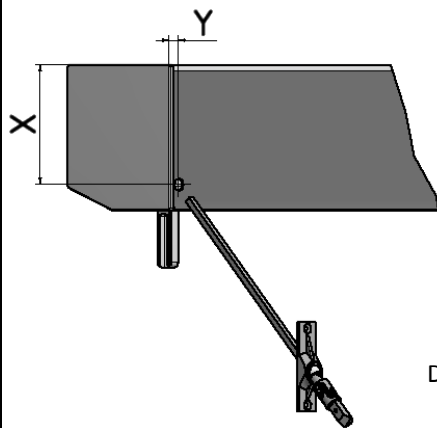
16



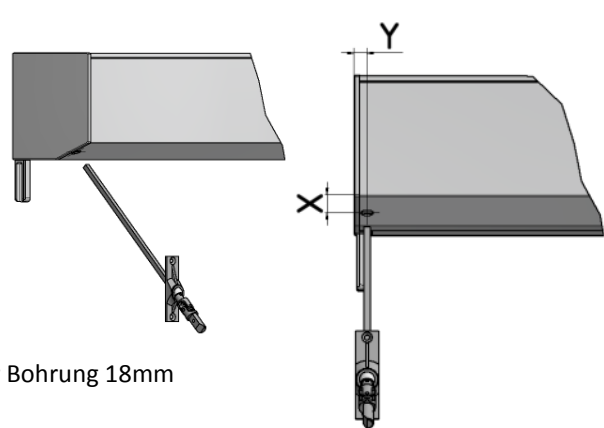
Abgang 90° nach unten nur bei 90° Kästen möglich

Bohrungen für das Gelenklager mit 45°- Abgang

hinten für Linksrollerelemente



vorne für Rechtsrollerelemente (nur 138er-Kasten)



Durchmesser der Bohrung 18mm

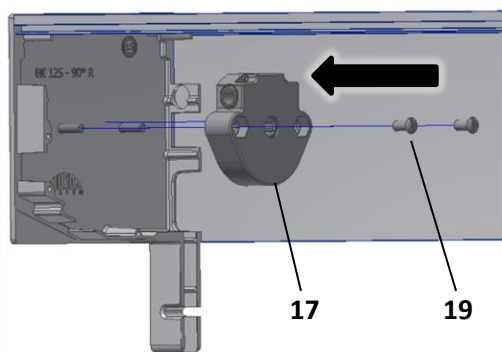
	X	Y
125	103	12,4
138	114,2	12,4

	X	Y
138	35,8	12,4

17

Bei Montage direkt am Kasten Gelenklager Art.-Nr.: 240303300 verwenden!

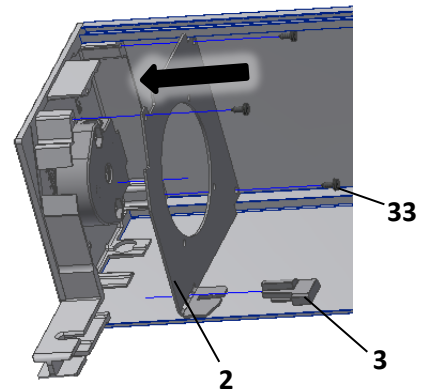
Schneckenradgetriebe an der Blendkappe verschrauben



18

Beschriftete Seite Richtung Blendkappe

Abweisblech auf Blendkappe aufschrauben



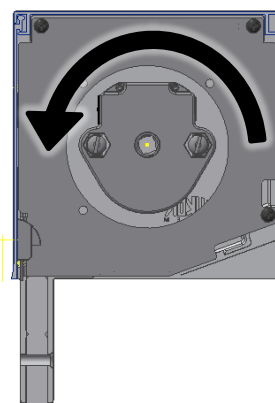
19

Einstellen des unteren Anschlags

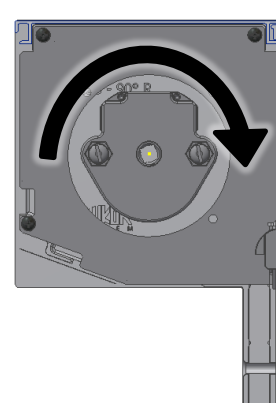
Das Schneckenradgetriebe Richtung Blendkappenfuß bis zum Anschlag drehen.

Einbausituation

linke Blendkappe

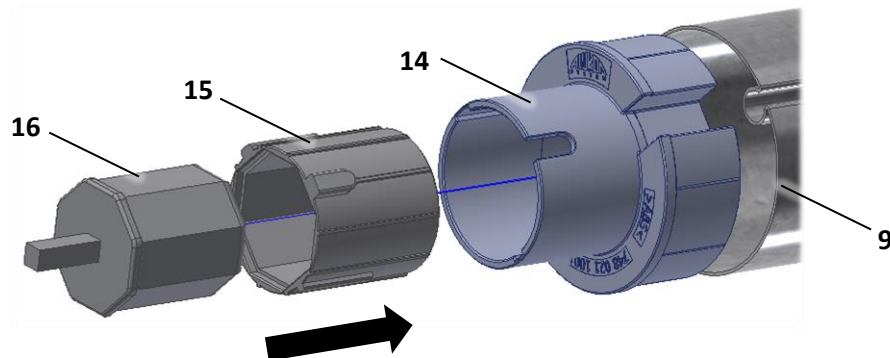


rechte Blendkappe



20

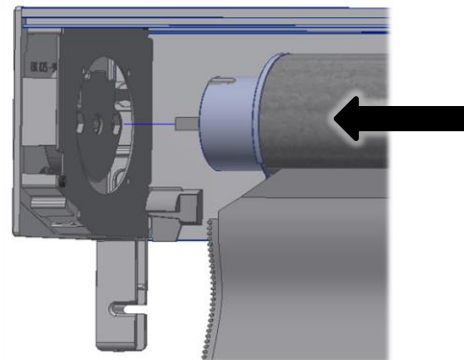
Walzenkappe mit Adaptern in Welle einsetzen



21

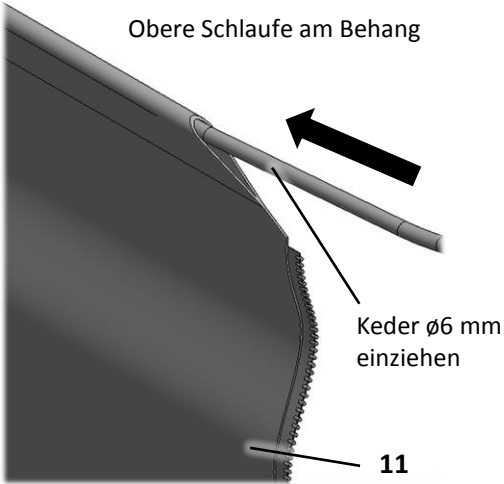
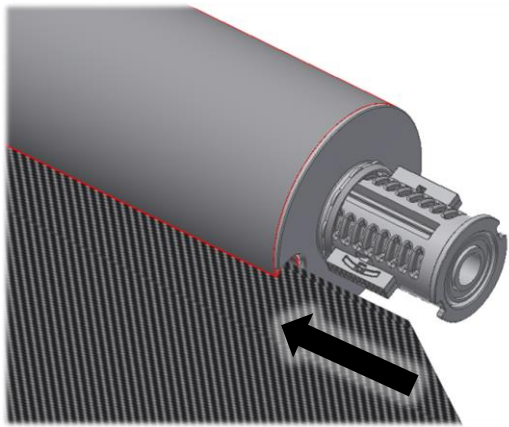
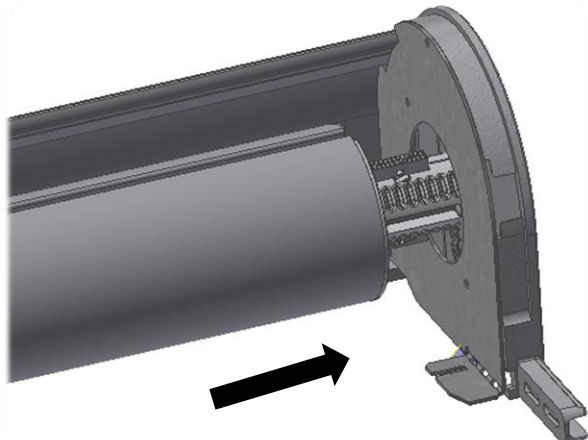
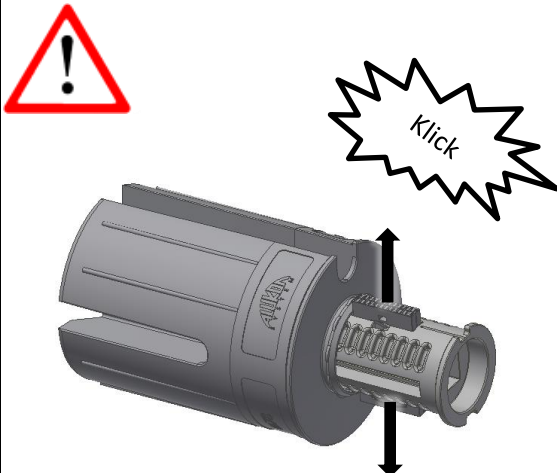
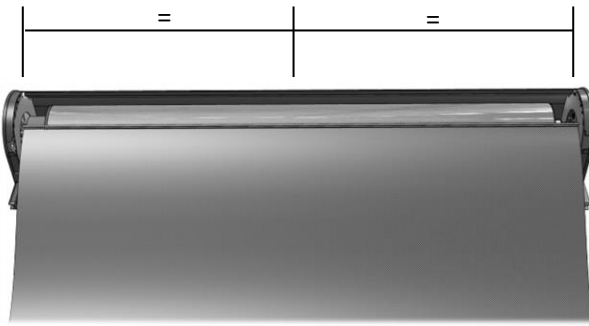
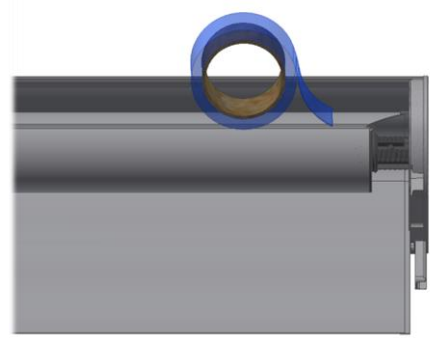
Welle mit Walzenkappe und Adaptern in Schneckenradgetriebe einschieben

Behang einziehen (siehe 3.2) danach Welle in Schneckenradgetriebe einschieben. Anschließend Walzenkapsel nach außen schieben.

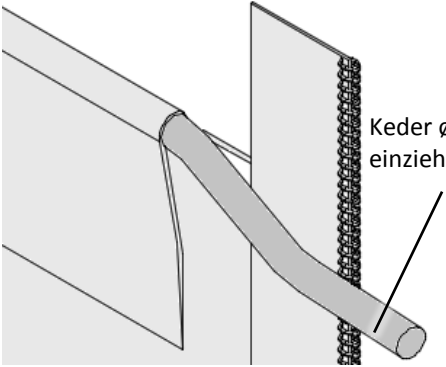
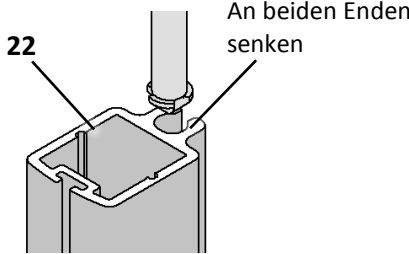
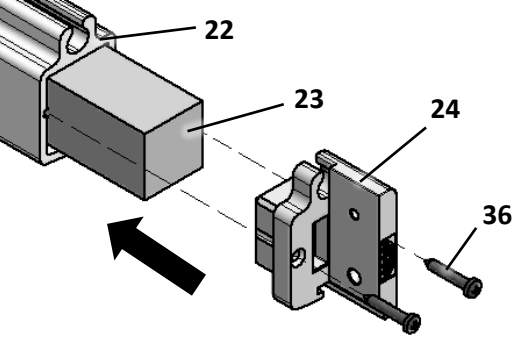
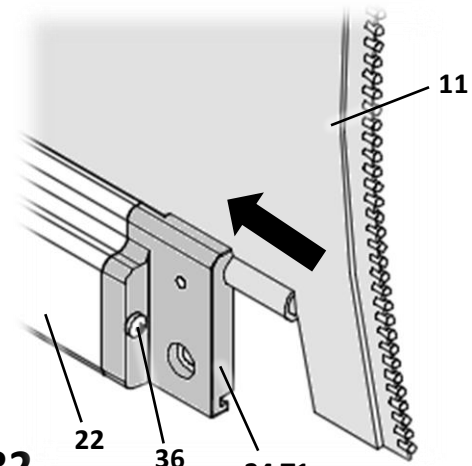


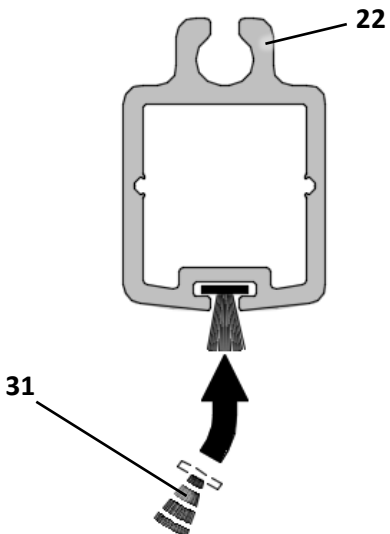
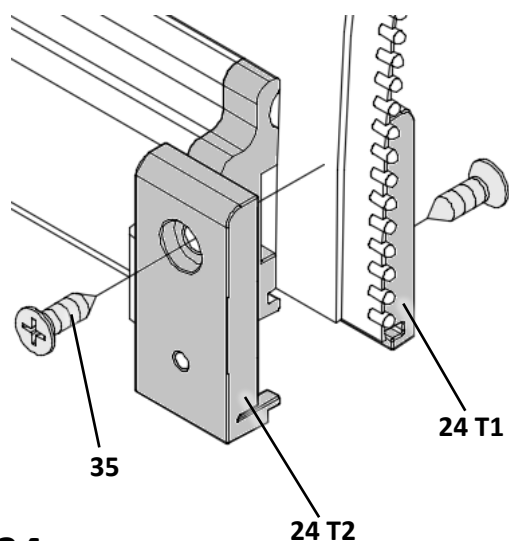
22

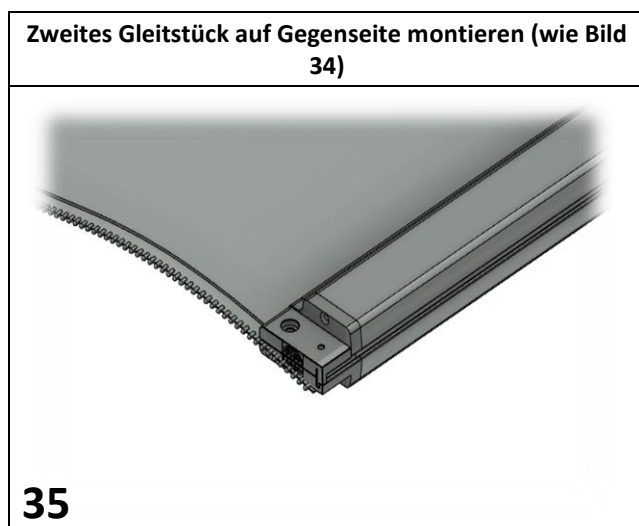
3.2. Behang montieren

Keder in obere Schlaufe einziehen	Behang mit Keder in die Nut einziehen.
<p>Obere Schlaufe am Behang</p>  <p>Keder $\varnothing 6$ mm einziehen</p> <p>23 11</p>	 <p>24</p>
Schieber der Walzenkapsel nach außen schieben und verriegeln	Walzenkapsel muss verriegelt sein!!
 <p>25</p>	 <p>26</p>
Behang ausmitteln	Behang fixieren und aufwickeln
 <p>27</p>	 <p>28</p>

3.3. Schlussleiste montieren

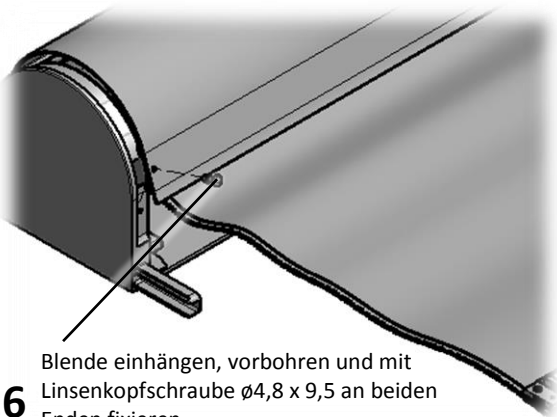


Keder in Behang einziehen	Schlussleiste ansenken/ entgraten
<p data-bbox="300 331 507 360">Unterseite Behang</p>  <p data-bbox="639 472 804 533">Keder $\varnothing 3,5$ mm einziehen</p> <p data-bbox="188 689 240 734">29</p>	 <p data-bbox="1230 427 1417 488">An beiden Enden senken</p> <p data-bbox="1007 461 1038 495">22</p> <p data-bbox="826 689 879 734">30</p>
Vierkantstahl in Schlussleiste schieben und erstes Gleitstück montieren	Schlussleiste über Behangkeder schieben
 <p data-bbox="464 887 496 920">22</p> <p data-bbox="555 965 587 999">23</p> <p data-bbox="687 965 719 999">24</p> <p data-bbox="735 1077 767 1111">36</p> <p data-bbox="188 1323 240 1368">31</p>	 <p data-bbox="1278 943 1310 976">11</p> <p data-bbox="911 1290 943 1323">22</p> <p data-bbox="991 1312 1023 1346">36</p> <p data-bbox="1086 1335 1150 1368">24 T1</p> <p data-bbox="826 1323 879 1368">32</p>

Bürste in Schlussleiste einziehen	Reißverschluß ausrichten und mit Gleitstück Teil2 fixieren
 <p>33</p>	 <p>34</p>

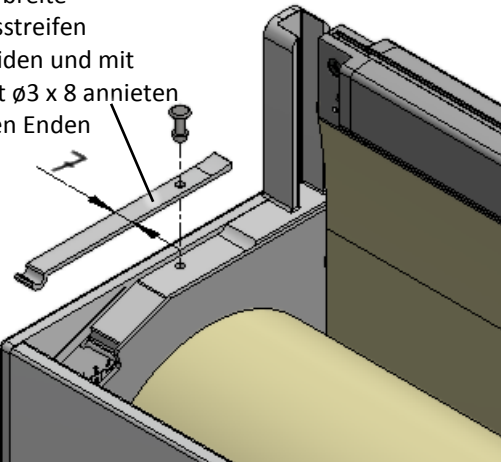
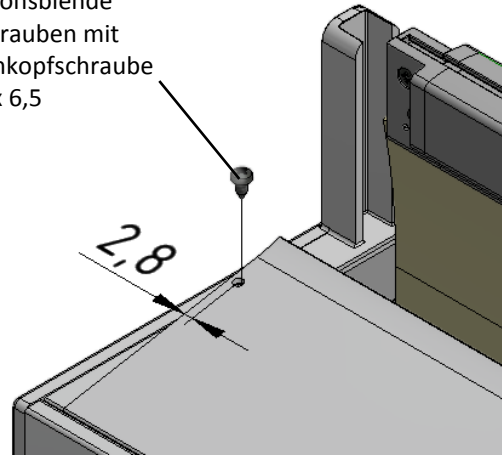


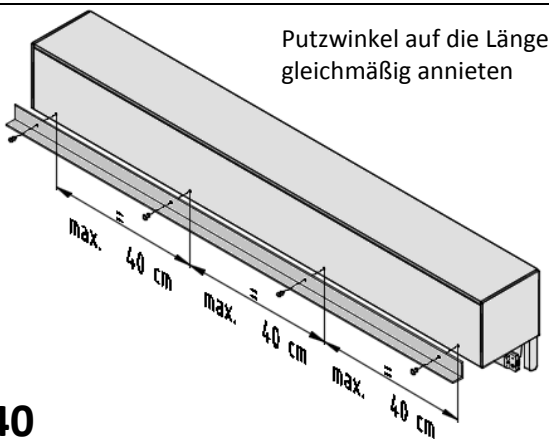
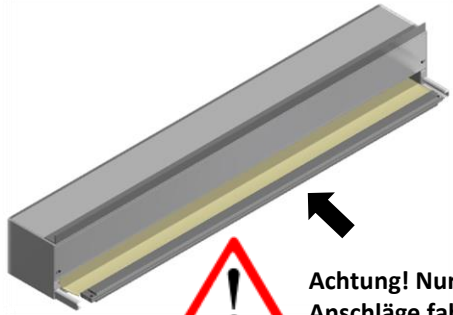

3.4. Revisionsblende anbringen

3.4.1 Revisionsblende bei Vorbauelement anbringen

Vordere Blende montieren	Restlichen Behang in den Kasten fahren
 <p>Blende einhängen, vorbohren und mit Linsenkopfschraube $\varnothing 4,8 \times 9,5$ an beiden Enden fixieren.</p> <p>36</p>	 <p>37</p> <p> Achtung! Nur bis Anschläge fahren!</p>

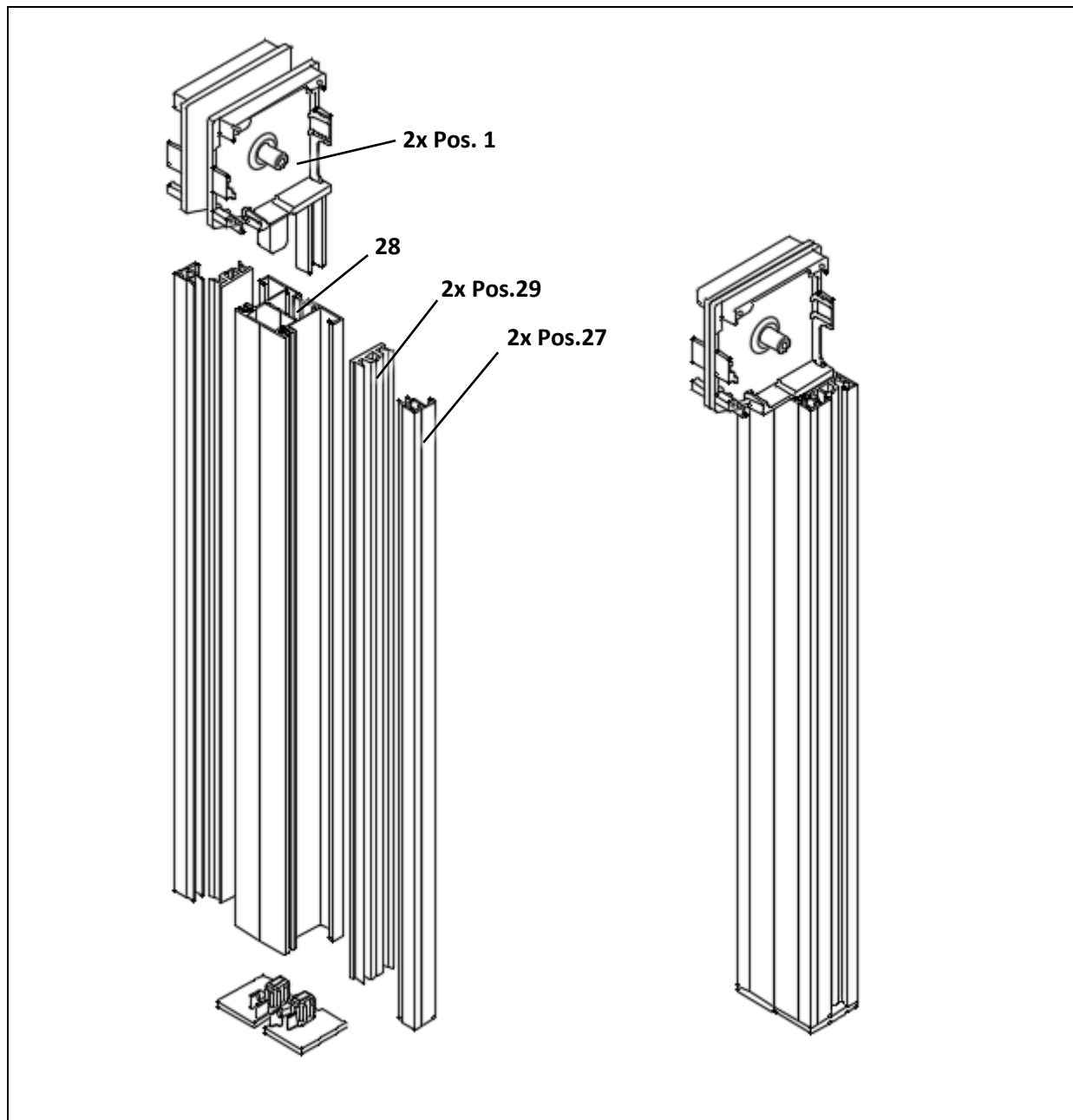
3.4.2 Revisionsblende bei Putzträgerelementen anbringen

Putzfries annieten	Revisionsblende anschrauben
<p>2x 7mm breite Putzfriesstreifen zuschneiden und mit Blindniet $\varnothing 3 \times 8$ annieten an beiden Enden</p>  <p>38</p>	<p>Revisionsblende anschrauben mit Linsenkopfschraube $\varnothing 2,9 \times 6,5$</p>  <p>39</p>

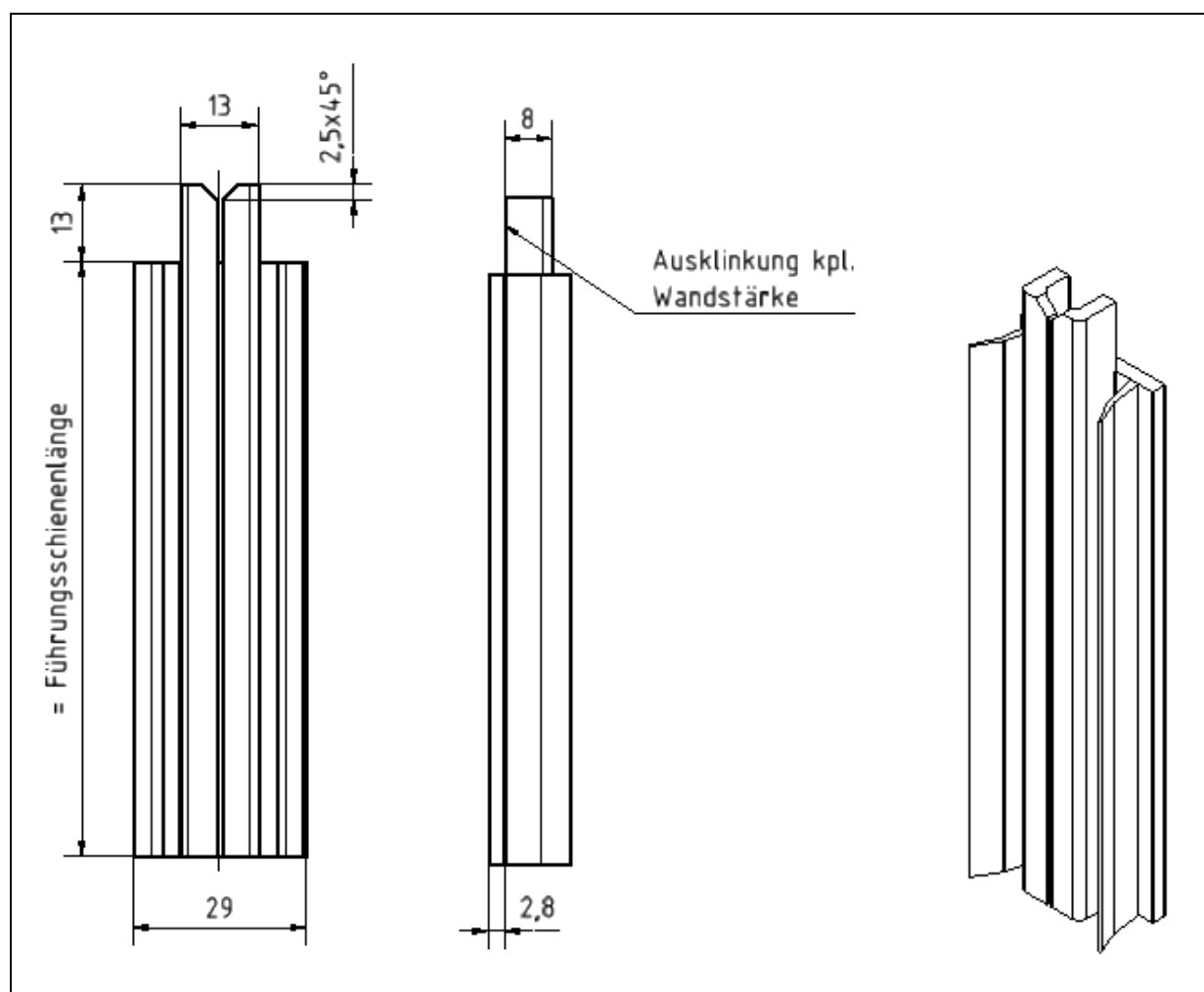
Putzwinkel anbrinen	Restlichen Behang in den Kasten fahren
<p>Putzwinkel auf die Länge gleichmäßig annieten</p>  <p>40</p>	 <p>41</p> <p> Achtung! Nur bis Anschläge fahren!</p>

4. Fertigungsschritte – Führungsschienenmontage

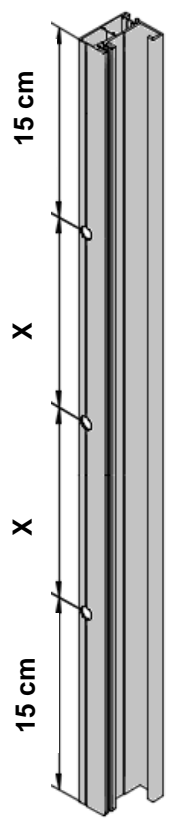
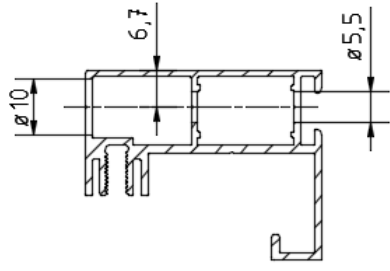
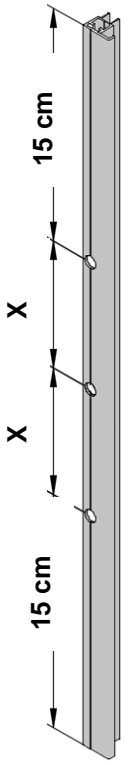
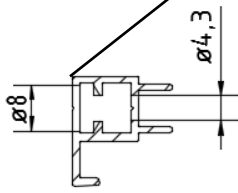
4.1. Übersicht Montage DF A31-G Pos. 28

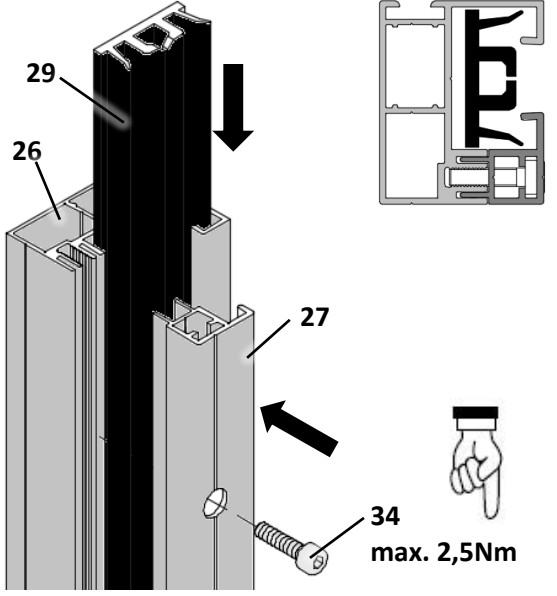
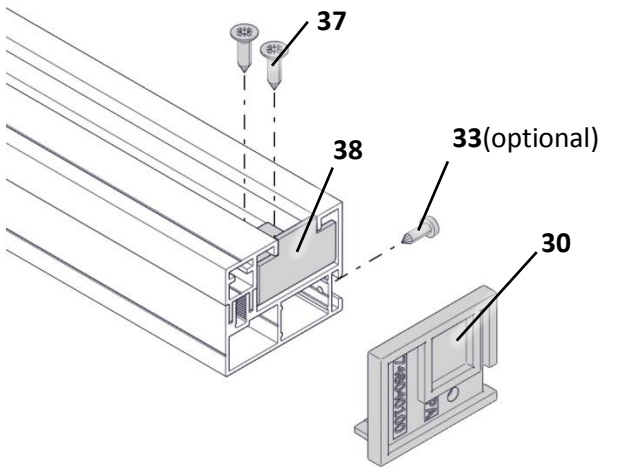


4.2. Führung Kunststoff f. ZipTex Pos. 29 ausklinken

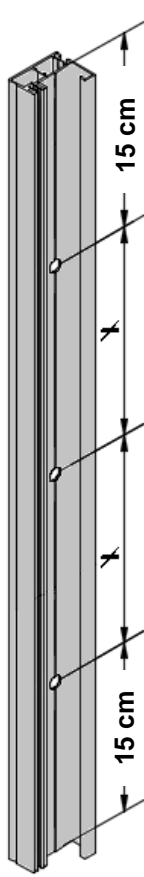
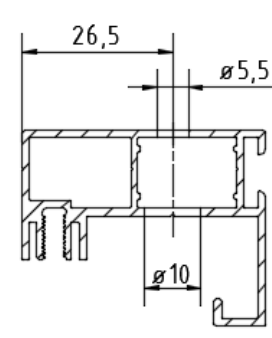
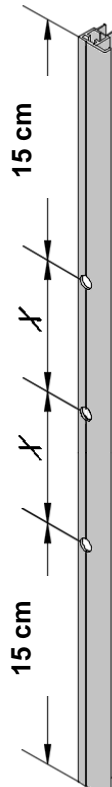
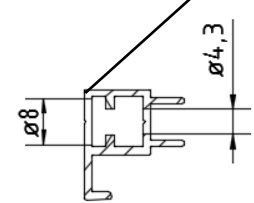


4.3. Befestigung von vorne

FS A31-G (Pos. 26)	FS A32 (Pos. 27)												
<p>Anzahl der Bohrungen je Führungsschiene:</p>  <div data-bbox="363 548 778 857"> <p>Bei einer Elementhöhe von</p> <table border="0"> <tr> <td>≤ 150 cm:</td> <td>2x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>≤ 250 cm:</td> <td>3x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 250 cm:</td> <td>5x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 300 cm:</td> <td>7x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 400 cm:</td> <td>8x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 500 cm:</td> <td>10x Bohrungen</td> </tr> </table> </div> 	≤ 150 cm:	2x Bohrungen	≤ 250 cm:	3x Bohrungen	> 250 cm:	5x Bohrungen	> 300 cm:	7x Bohrungen	> 400 cm:	8x Bohrungen	> 500 cm:	10x Bohrungen	<div data-bbox="810 331 1337 443"> <p>⇒ max. Randabstand 15 cm ⇒ max. Befestigungsabstand 60 cm</p> </div>  <div data-bbox="965 616 1372 705"> <p>X = max. 60 cm</p> </div> <div data-bbox="1101 761 1388 918"> <p>ALUKON Stufenbohrer verwenden! Art.-Nr.: 891510200</p> </div> 
≤ 150 cm:	2x Bohrungen												
≤ 250 cm:	3x Bohrungen												
> 250 cm:	5x Bohrungen												
> 300 cm:	7x Bohrungen												
> 400 cm:	8x Bohrungen												
> 500 cm:	10x Bohrungen												

 <p>34 max. 2,5Nm</p>	<p>Bei Führungsschienenabschluss:</p> 
---	---

4.4. Befestigung seitlich

FS A31-G (Pos. 26)	FS A32 (Pos. 27)												
<p>Anzahl der Bohrungen je Führungsschiene:</p>  <p>Bei einer Elementhöhe von</p> <table border="1"> <tr> <td>≤ 150 cm:</td> <td>2x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>≤ 250 cm:</td> <td>3x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 250 cm:</td> <td>5x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 300 cm:</td> <td>7x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 400 cm:</td> <td>8x Bohrungen</td> </tr> <tr> <td>> 500 cm:</td> <td>10x Bohrungen</td> </tr> </table> 	≤ 150 cm:	2x Bohrungen	≤ 250 cm:	3x Bohrungen	> 250 cm:	5x Bohrungen	> 300 cm:	7x Bohrungen	> 400 cm:	8x Bohrungen	> 500 cm:	10x Bohrungen	<p>⇒ max. Randabstand 15 cm ⇒ max. Befestigungsabstand 60 cm</p>  <p>X = max. 60 cm</p> <p>ALUKON Stufenbohrer verwenden! Art.-Nr.: 891510200</p> 
≤ 150 cm:	2x Bohrungen												
≤ 250 cm:	3x Bohrungen												
> 250 cm:	5x Bohrungen												
> 300 cm:	7x Bohrungen												
> 400 cm:	8x Bohrungen												
> 500 cm:	10x Bohrungen												
FS A31-G (Pos. 26), FS A32 (Pos. 27) und Kunststoffführung f. ZipTex (Pos. 29) lose beilegen.													

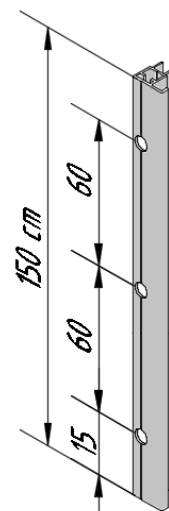
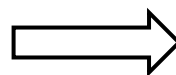


4.5. Hilfestellung zu den Bohrabständen für FS A32

⇒ Bohrabstand = $\frac{\text{Schiene Länge} - 30\text{cm}}{\text{Anzahl der Bohrungen} - 1}$

Beispiel: $\frac{150\text{cm Schiene} - 30\text{cm}}{3 \text{ Bohrungen} - 1}$

$$= \frac{120\text{cm}}{2} = 60\text{cm}$$



ALUKON KG

Münchberger Straße 31
D-95176 Konradsreuth

Telefon: +49 9292 950-0
Telefax: +49 9292 950-290
E-Mail: info@alukon.com

ALUKON